Simos
CNC Technology Co.,Ltd

苏州西莫机器设备有限公司

电 话：0086-512-87667880
网 址：www.simoscnc.com
邮箱：sales@edm-machines.com
地 址：苏州吴中区浦庄长安路328号

Suzhou Simos CNC Technology Co.,Ltd

Tel: 0086-134 0261 4423
Web: www.EDM-Machines.com
Email: sales@edm-machines.com
Add: No.328 Changan Road Wuzhong Suzhou China 215101

Simos
CNC Technology Co.,Ltd



苏州西莫机器设备有限公司
Suzhou Simos CNC Technology Co.,Ltd

EDM Machine Solution
创新之路 •只为成就巅峰

Company Profile 公司简介

苏州西莫机器设备有限公司是从业电加工设备研发，生产，销售的专业厂家。公司主要产品有：高精度伺服中走丝线切割机床，高速切割中走丝机床，电火花穿孔机，单轴火花机，全数控镜面电火花机。品质超群（高效率，高精度，高稳定，低损耗），广泛应用于军工，汽车制造，航空航天，精密医疗设备等各类模具及日用品的加工。畅销市场，出口到全球各主要工业国家。立志为客户提供最佳性价比的电加工设备解决方案。

苏州西莫机器设备有限公司紧跟时代步伐，不断突破创新，以客户需要为根本，做中走丝线切割机床行业技术标杆企业，为用户不断提供高品质的机床和全面优质的服务。





Company Profile

SIMOS CNC, The Creator In EDM Fields

With 30 years'experience in CNC Wire Cut EDM Machine, ZNC&CNC Sinker EDM Machine and Hole drill EDM Machine, SIMOS CNC combines top EDM technology with traditional experience to make high performance and acceptable price EDM machine. SIMOS CNC always share our EDM experience with customers to create maximum value but keep the lowest cost of production. It is our highest aim that we continuously service our customers by offering advanced machines to meet our customers' requirements but at the time to save money. SIMOS CNC is the best choice for EDM manufacturing solutions.

We force on CNC Wire Cut EDM Machine, ZNC&CNC Sinker EDM Machine and Hole drill EDM Machine and always support high technology, quality EDM machine, spare parts, short time after service responses to our customers. At present our EDM machines are widely used in machining industrial, mold industrial, military industrial, education field and all kinds of fields.







Processing equipment 加工设备

英国 Renishaw

激光干涉仪定位精度检测

UK Renishaw laser precision inspection



日本 brother

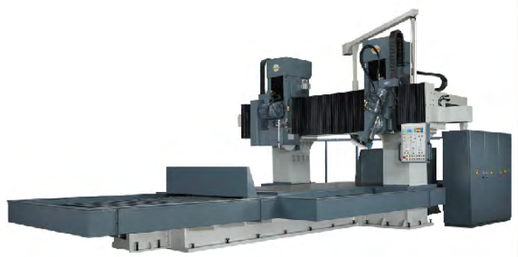
加工中心、钻孔中心高精度加工

Japan brother machining center, tapping Center



原装进口大型五轴，五面体hartford龙门加工中心，
床身整体一次加工

5 axis Hartford gantry machining center



原装进口台湾Sunny大型双头龙门磨床

Big model Sunny double spindle grinding machine.

Global cooperation 合作伙伴

Autonics Sensors & Controllers
Schneider Electric
SANYO
EZO
intel inside
SIEMENS 西门子
士林電機 ShiLin Electric
Panasonic ideas for life
PMI Linear Motion Systems
HIWIN Linear Motion Products & Technology

全套电加工技术解决方案
EDM Technology Solution

提出需求

西莫机器在中国和海外设立了多个代理，随时为客户提供快速、优质的服务
Simos CNC has lots of agents in China and oversea market, we are ready to provide fast and quality service.

配置方案

西莫机器具有丰富实践经验的工艺工程师和研发工程师为客户提供最佳的电加工解决方案
Simos CNC has experienced process engineer and technology developing engineer to provide best EDM machine solution to our customers.

加工演示

由专业的售前技术支持工程师提供试切割加工服务论证加工方案，达到客户要求
By professional pre-sales technical support engineers to provide trial cutting processing service to meet customer requirements.

签订合同

双方就商务、技术等方面达成共识
Sign contract to cover business and technology.

生产制造

西莫机器根据合约指定严格的生产计划，最大限度满足客户交货要求
We will make strict production schedules according to contract and maximize to short delivery time.

检验交付

西莫机床经由质检人员按照企业内控标准经过多到严格检验以确保产品质量
Every machine will be strict inspected and test cutting by QC engineer to make sure machine quality before delivery.

客户培训

西莫机器培训工程师根据客户要求确定全套培训计划
Simos CNC support training in our company or in customer company.

售后服务

主动、快速、有效解决客户问题，定期主动提供机床保养维护指导
Proactively, quickly and effectively solve customer problems.

企业服务



宝石防水导轮
Diamond waterproof wire pully

采用φ40单边宝石导轮，容易穿丝、寿命长、精度高
D 40 single side wire pully, easy wire loading, long life, high precision.

双边自动紧丝机构
Wire up and down automatic wire tighten device

采用双边同时自动紧丝，防止钼丝抖动，防止单边紧丝

一键电机自动上丝
Automatic wire threading by motor

方便快捷、减少工人劳动强度、更安全
Easy and safe way, no need experience.

大锥度
Big taper cutting

U,V轴P级直线导轨
选配：U,V混合，伺服电机，直线导轨，滚珠丝
Big taper cutting
UV standard LM guideway,ball screw ±6 cutting degree.

升降式宝石导丝嘴
Wire guider lifting type

优点一：加工工件时，可以让导丝嘴最大限度的接近工件表面，减少钼丝抖动，提高加工精度及表面粗糙度；
优点二：可以在不重新穿钼丝的情况下调整切割高度范围，方便工人操作，提高工作效率
Advantages 1: Wire guider close to piece surface, avoid wire shaking, improve accuracy and finishing;
Advantages 2: Easy to adjust cutting height.

优质HT250铸件 T字型床身
High quality HT250 casting, T bed design

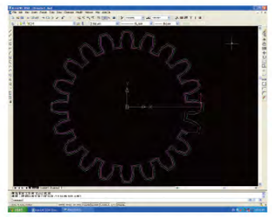
它优于以往的条形机身，其特点是工作台只能在底座的范围之内移动，这样可以防止设备变形，确保了机床的长期稳定性
It is better than the previous strip fuselage, its characteristic is that the work table can only move within the range of the base, which can prevent the deformation of the equipment and ensure the long-term stability of the machine tool.

日本松下伺服电机驱动
Japan Panasonic servo motor and driver

台湾原装进口高精度直线导轨，滚珠丝杆，C型线架
Hiwin or PMI P grade LM guide way, C grade ball screw for XYUV.

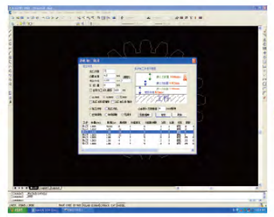
原装进口轴承
Japan NSK and EZO high accuracy bearing

台湾原装进口高精度直线导轨，滚珠丝杆，C型线架
All the motion mechanism adopts Japanese EZO bearing.

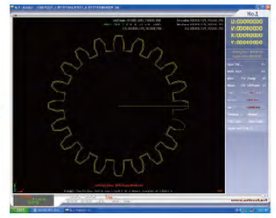


傻瓜式软件，图形驱动技术，无需接触代码，二维直接绘图、网络接口或USB图形输入

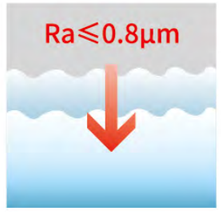
Make drawing in AutoCAD and cut directly.



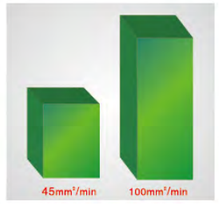
专业的专家数据库，只需要输入材料，高度，光洁度要求等条件即可直接生产参数切割
Professional cutting parameters system only input material,height,roughness to activate cutting directly.



直接进行图形加工，实时显示加工轨迹
Drawing display directly,show real cutting path.



最佳表面粗糙度Ra≤0.8
The optimum surface roughness Ra≤0.8.



传统三刀平均效率45mm²/min
西莫最高效率100mm²/min
SIMOS CNC Max cutting speed reach 200mm²/min.



新型智能高频节能80%
New smart high-frequency power supply 80% saving.

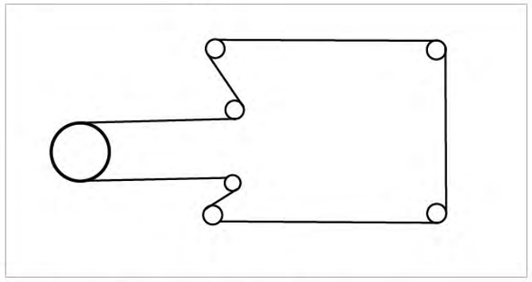
无电阻电源设计
高光度、高效率、低损耗



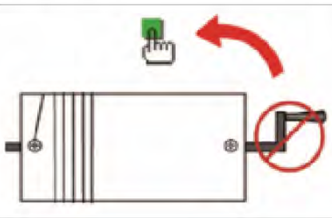
Details introduce 细节介绍



运丝桶采用直线导轨
知名品牌变频器和开关确保长期稳定工作运丝桶
跳动精度小于0.01mm
Wire drum use linear guideway Famous frequency changer and Sensor switch Wire drum.



双向自动紧丝，新型防水导轮，钻石眼膜
Automatic double side wire tight, waterproof wire wheel, diamond wire guider.



一键式电机上丝方便、快捷、提供效率
减少操作人员劳动强度，降低专业技能要求
Thread wire by motor, not manual.



慢走丝过滤水箱设计，延长工作液使用时间，减少操作人员劳动强度，
提高切割精度和光洁度
Brass wire EDM filter, improve working time and cutting performace.



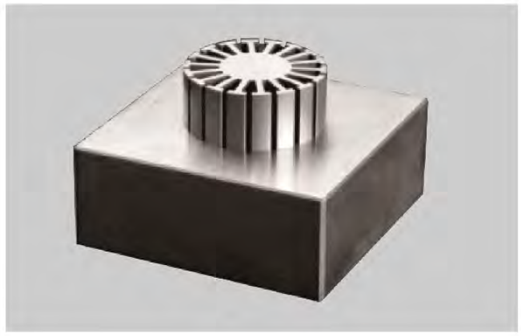
无电阻电源技术，切割表面更光，速度更快专家数据库系统，只需输入材料，高度，光洁度要求即可快捷加工
Professional cutting parameters, only input material, thickness, roughness to activate cutting.



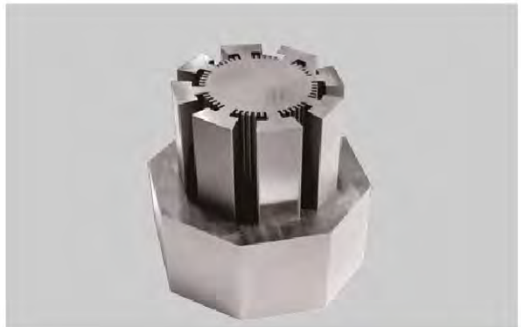
清洁，环保，水溶性工作液
Clean working fluid.

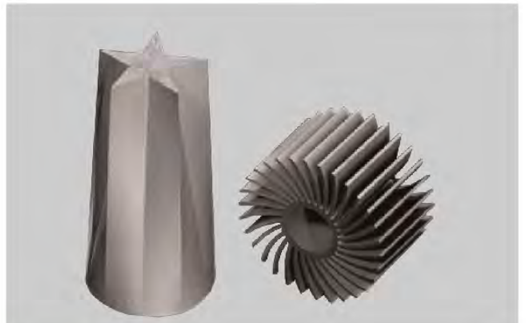


日本松下交流伺服电机和驱动,世界知名品牌电气配件
Japan Panasonic AC servo motor and driver,World famous electrical parts.



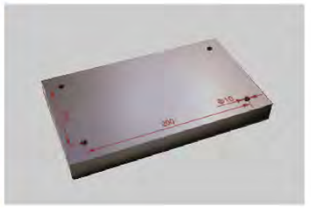












1/ 型材模 工件高度：40mm 工件材料：H13 光洁度：0.9um 精度：5um	**1 / Profile mould Height of workpiece: 40mm Workpiece material: H13 Finish: 0.9um Accuracy: 5 um**	2/ 齿轮 工件高度：30mm 工件材料：SKD11 光洁度：0.8um	**2 / Gear Workpiece height: 30mm Workpiece material: SKD11 Finish: 0.8um**	3/ 配合件 工件高度：40mm 工件材料：Cr12 配合单边间隙： 单边4um	**3 / Matching parts Workpiece height: 40mm Workpiece material: Cr12 Single side clearance: 4um single side**
4/ 上下异形 工件高度：40mm 工件材料：Cr12 光洁度：0.9um	**4/ Up - down abnormity Workpiece height: 40mm Workpiece material: Cr12 Finish: 0.9um**	5/ 八面体 工件高度：40mm 工件材料：SKD11 光洁度：0.7um	**5 / Octahedron Workpiece height: 40mm Workpiece material: SKD11 Finish: 0.7um**	6/ 跳步模 工件高度：20mm 工件材料：Cr12 步距精度：14um 孔误差：9um	**6 / Progressive die Height of workpiece: 20mm Workpiece material: Cr12 Step accuracy: 14um Hole error: 9um**

SCT线切割

SCT model CNC Wire Cut EDM Machine

Specifications for 规格参数



伺服驱动线切割中走丝机床
CNC Molybdenum Wire Cut EDM Machine-Servo Motor Drive

- 高精度，试件切割精度达到±0.005mm
- 高速度，试件切割速度可达200平方毫米/分钟
- 高光度，试件切割表面光洁度可达到0.8um
- **High Cutting Accuracy, reach to ±0.005mm.**
- **High Cutting Speed, reach 200 square mm² per mint.**
- **Hight Cutting Finishing, surface roughness reach 0.8um.**





型号	Machine Model		SCT32	SCT40	SCT50	SCT63	SCT80	SCT1000	SCT1200
机床尺寸	Machine size	mm	1680×1200×2300	1810×1350×2300	2100×1450×2400	2300×1600×2400	3240×2700×2400	3440×2900×2400	3840×3100×2400
机床重量	Machine weight	kg	2200	2500	3200	3800	5500	9000	11500
XY行程	Worktable travel	mm	400×320	500×400	630×500	800×630	1000×800	1200×1000	1600×1200
UV行程	U,V travel	mm	25	25	25	25	25	25	25
Z轴电动行程	Z travel(motor drive)	mm	300	300	300	400	500	500	500
切割锥度	Max taper cutting	°/mm	12°/80 (选配 24°/80)	12°/80 (选配 24°/80)	12°/80 (选配 24°/80)	12°/80 (选配 24°/80)	12°/80 (选配 24°/80)	12°/80 (选配 24°/80)	12°/80 (选配 24°/80)
钼丝直径	Wire diameter	mm	0.12-2.0	0.12-2.0	0.12-2.0	0.12-2.0	0.12-2.0	0.12-2.0	0.12-2.0
机床功率	Machine power	kw	≤2.3	≤2.3	≤3	≤3.5	≤3.5	≤3.5	≤3.5
工作台尺寸	Worktable size	mm	660×450	720×520	880×600	1050×650	1280×990	1490×1200	1880×1414
液槽尺寸	Working area size	mm	980×550	1180×710	1310×795	1400×940	1580×1150	2000×1460	2220×1660
承重	Worktable loading	kg	500	600	750	800	1600	2000	2600
过滤精度	Filter precision	um	10	10	10	10	10	10	10
水箱容积	Water tank volume	L	70	70	70	70	70	70	70
驱动类型	Drive model		日本松下交流伺服电机和驱动/AC Panasonic servo motor and Panasonic driver						
最佳高精度	Best roughness	um	Ra≤0.8	Ra≤0.8	Ra≤0.8	Ra≤0.8	Ra≤1.0	Ra≤1.0	Ra≤1.0
切割高度	Max cutting height	mm	300	300	300	300	300	300	300
最大速度	Max cutting speed	mm/min	≥220	≥220	≥220	≥220	≥220	≥220	≥220
线速	Wire speed		变频调速/Frequency control						
控制系统	Control system		AutoCut	AutoCut	AutoCut	AutoCut	AutoCut	AutoCut	AutoCut
硬件	Hardware		工业电脑，32G工业固态硬盘/Industrical computer, 32G industrical SSD						
通讯接口	Communication interface		USB，LAN，RA232						
轴数控制	Axis control		5轴控制，4轴联动/5 axis control, 4 axis simultaneous						
语言	Language		英文，俄文，中文，/English,Russia,Chinese						
单位	Unit		公制，英制/Metric system,British system						
电源	Power		380V±10%，50/60HZ，2KVA, Multip Voltage support						
环境要求	Environment		15-30°C（温度）/40-80%（湿度）						

SC线切割

SC model CNC Wire Cut EDM Machine

Specifications for 规格参数



型号	Machine Model		SC32	SC40
机床尺寸	Machine size	mm	1650×1230×1950	1830×1420×1950
机床重量	Machine weight	kg	1800	2000
XY行程	Worktable travel	mm	400×320	500×400
UV行程	U,V travel	mm	30	30
Z轴电动行程	Z travel(motor drive)	mm	300	300
切割锥度	Max taper cutting	°/mm	12°/80	12°/80
钼丝直径	Wire diameter	mm	0.12-2.0	0.12-2.0
机床功率	Machine power	kw	≤2.3	≤2.8
工作台尺寸	Worktank size	mm	920×520	1070×620
液槽尺寸	Working area size	mm	920×520	1070×620
承重	Worktable loading	kg	300	400
过滤精度	Filter precision	um	10	10
水箱容积	Water tank volume	L	100	100
驱动类型	Drive model	日本松下交流伺服电机和驱动/AC Panasonic servo motor and Panasonic driver		
最佳光洁度	Best roughness	um	Ra≤0.8	Ra≤0.8
切割高度	Max cutting height	mm	300	300
最大速度	Max cutting speed	mm/min	≥220	≥220
线速	Wire speed	变频调速/Frequency control		
控制系统	Control system		AutoCut	AutoCut
硬件	Hardware	工业电脑，32G工业固态硬盘/Industrical computer, 32G industrical SSD		
通讯接口	Communication interface	USB，LAN，RA232		
轴数控制	Axis control	5轴控制，4轴联动/5 axis control, 4 axis simultaneous		
语言	Language	英文，俄文，中文，/English,Russia,Chinese		
单位	Unit	公制，英制/Metric system,British system		
电源	Power	380V±10%，50/60HZ，3KVA, Multip		
环境要求	Environment	15-30°C（温度）/40-80%（湿度）		

经济款伺服驱动线切割中走丝机床
Economical model CNC Molybdenum Wire Cut EDM Machine-Servo Motor Drive

- 日本松下伺服驱动
- 台湾上银或者银泰直线导轨，滚珠丝杆
- 高强度铸件HT250，C形结构，钻石水嘴
- **Japan Pansonic servo motor drive.**
- **Taiwan Hiwin or PMI P grade linear guideway and C grade ball screw.**
- **High strong HT250 casting, C fram, diamond wire guider.**





DK77线切割

DK77 CNC Wire Cut EDM Machine

Specifications for 规格参数



普及型数控线切割机床
DK77 CNC Wire Cut EDM Machine

- AutoCut操作系统系统
- 传统的线切割床身结构设计
- 大摇摆设计，单边切割锥度达到45度
- 高压水箱
- 多次切割

- **The most popular model CNC wire cut EDM machine.**
- **AutoCut system base on Windows.**
- **Max reach ±45 degree cutting.**
- **High pressure water tank.**
- **Multi cutting function to get better finishing.**
- **Super big size machine special to make.**

机床型号	Model	DK7725	DK7735	DK7745	DK7750
工作台尺寸 (mm)	Worktable size	520×340	740×500	840×600	1000×670
工作台行程 (mm)	Worktable travel	320×250	450×350	550×450	630×500
最大切割厚度 (mm)	Max cutting height	300	400	600	800
最大切割锥度	Max cutting taper	6°/80mm	6°/80mm	6°/30°/80mm	6°/30°/60°/90°80mm
最大承重(kgs)	Max Loading	200	300	400	800
最大切割速度 (mm^2/分钟)	Max cutting speed (mm^2/minute)	300	300	300	300
加工精度	Cutting accuracy	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
最大电流	Max cutting current	12A	12A	12A	12A
切割光洁度	Best cutting roughness	1.4um	1.4um	1.4um	1.4um
水箱容积	Water tank volume	90L	90L	90L	90L
机床最大功率	Machine power	2.5KVA	2.5KVA	2.5KVA	2.5KVA
机床待机功率	Standby power	0.3KVA	0.3KVA	0.3KVA	0.3KVA
机床重量 (kgs)	Machine weight	1200	1500	1700	2300
主机外形尺寸 (mm)	Machine size	1480*1010*1400	1600*1270*1700	1700*1430*1700	2000*1750*2000

机床型号	Model	DK7763	DK7780	DK77100	DK77120
工作台尺寸 (mm)	Worktable size	1180×770	1360×990	1600*1170	1900×1300
工作台行程 (mm)	Worktable travel	800×630	1000×800	1200*1000	1400×1200
最大切割厚度 (mm)	Max cutting height	800	800	800	1000
最大切割锥度	Max cutting taper	6°/30°/60°/90°80mm	6°/30°/60°/90°80mm	6°/30°/60°/90°80mm	6°/30°/60°/90°80mm
最大承重(kgs)	Max Loading	1000	1500	2000	3500
最大切割速度 (mm^2/分钟)	Max cutting speed (mm^2/minute)	300	300	300	300
加工精度	Cutting accuracy	±0.0075	±0.0075	±0.01	±0.01
最大电流	Max cutting current	12A	12A	12A	12A
切割光洁度	Best cutting roughness	1.4um	1.4um	1.4um	1.4um
水箱容积	Water tank volume	90L	90L	90L	90L
机床最大功率	Machine power	2.5KVA	2.5KVA	2.5KVA	2.5KVA
机床待机功率	Standby power	0.3KVA	0.3KVA	0.3KVA	0.3KVA
机床重量 (kgs)	Machine weight	3500	5000	6300	7500
主机外形尺寸 (mm)	Machine size	2200*1980*1900	2500*2100*2000	3000*2550*2300	4200*3600*2200

ZNC火花机
ZNC EDM Sinker Machine

Specifications for 规格参数



单轴数控电火花机床
ZNC Die EDM Sinker Machine

- 原装台湾夕特数控系统，稳定高效
- 加工参数根据面积，速度，光洁度3种条件自动生成
- 机床乙轴日本三洋伺服电机驱动
- 温控装置，更加安全

- **Original Taiwan C-Tek system, steady and high efficiency.**
- **Sparking parameter automatic generate according to sparking area or speed or roughness.**
- **Z axis Japan SANYO servo motor drive.**
- **More safty with the temperature detector.**

型号	Model	Unit	ZNC350	ZNC450	ZNC550	ZNC650
机床尺寸	Machine Size	mm	1350*1300*2100	3260*1800*2500	4000*2500*2600	4600*3200*2700
机床重量	Machine weight	kg	1500	1750	2300	3500
XYZ行程	Table travel (X, Y, Z)	mm	350*250*180	450*350*200	550*450*250	650*550*280
Z轴二次行程	Auxiliary stroke (Z axis)	mm	200	250	300	300
工作台尺寸	Table size	mm	600*350	700*400	800 * 500	1000 * 600
电极到工作台距离	Electrode plates to the table maximum distance	mm	450	580	680	830
承重	Maximum table weight	kg	800	1000	1300	2500
油槽尺寸	Work tank size	mm	900*500*400	1370*670*450	1420*720*500	1800*900*600
最大电流	Max Current	A	50/75	50/75	50/75	50/75
油箱尺寸	Tank size	mm	350	430	540	1126
最大加工效率	The maximum processing efficiency	mm^2 / min	≥600	≥600	≥600	≥600
电极损耗	Min electrode wear		≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%	≤0.1%
最佳光洁度	Best surface roughness	Ra	≤0.2um	≤0.2um	≤0.2um	≤0.2um
电极最大重量	Max electrode weight	kg	120	150	150	220
电柜型号	Pulse Power Specifications		SC50	SC50	SC50	SC50
机床功率	Machine input power	kw	9	9	11	11

DM全数控火花机

DM mirror grade CNC EDM Sinker Machine

Specifications for 规格参数







单牛头全数控电火花机床

型号	Item	Unit	DM350K	DM400K	DM540K	DM650K	DM850K	DM1060K	DM1680K	DM1880K
机床尺寸	Machine Size	mm	1333*1586*2340	1300*1400*2291	1640*1050*2150	2000*2320*2530	2280*2470*2690	2200*3600*2920	3900*3800*3750	3800*4050*4050
机床重量	Machine Weight	kg	2200	2200	3800	4000	4300	5200	11000	13000
机床功率	Machine Power	kw	9	9	9	9	9	9	9	9
工作区域	Working area									
工作台尺寸	Worktable Size	mm	600*400	700*400	800*500	900*500	1150*600	1380*800	1700*1000	2000*1000
承重	Loading	kg	400	500	1800	2000	3000	7000	6000	7000
工作液槽尺寸	Machining area Size	mm	990*640*450	1280*700*550	1300*920*500	1612*985*540	1800*1100*570	3000*1500*650	2550*1500*650	3000*1500*650
电极夹头端面到工作台距离	Distance from electrode chuck to worktable	mm	580	600	300-600	350-700	500-900	600-1200	600-1150	600-1200
XYZ行程	X,Y,Y Travel	mm	350*250*270	400*300*320	500*400*300	600*400*350	800*500*400	1000*600*450	1600*800*500	1800*800*600
电源	Power									
最大电流	Max Current	A	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75	50/75
电极最大重量	Max electrode weight	kg	80	80	100	150	180	250	220	250
加工最大速度	Max speed	mm^2/min	≥600	≥600	≥500	≥500	≥500	≥500	≥500	≥500
驱动方式	Drive type		交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo
电极最小损耗	Min electrode wear rate		0.05%	0.05%	0.05%	0.05%	0.05%	0.05%	0.05%	0.05%
最佳光洁度	Roughness	um	Ra≤0.08	Ra≤0.1	≤0.1um	≤0.1um	≤0.1um	≤0.1um	≤0.1um	≤0.1um
最小驱动单位	Min drive unit	1um	1um	1um	1um	1um	1um	1um	1um	1um
系统	System									
坐标数	Coordinate Quantity		60	60	60	60	60	60	60	60
输入方式	Input	触摸屏，USB, touch screen								
显示器	Display	15英寸触摸屏，15-inch LCD screen (TFT-LCD), CRT								
补偿方式	Each Axis Compensation	Steps error compensation, backlash compensation for each axis separately								
电极/工件	Technology Standards	steel / steel, fine steel/steel, graphite / steel, copper thin copper tungsten / steel, copper and tungsten / carbide copper / aluminum, Graphite / heat-resistant alloys, graphite / titanium, creating a processing copper / steels								
控制方式	CNC axis	XYZ联动控制（选配：第4轴） XYZ simultaneous								

全数控双牛头火花机

Double Spindle CNC EDM Sinker Machine

Specifications for 规格参数





双牛头全数控电火花机床

型号	Item	Unit	DM1680K-II	DM1880K-II	DM2180K-II
机床尺寸	Machine Size	mm	6800*3800*3750	6900*4050*4050	7000*4050*4050
机床重量	Machine Weight	kg	12500	15000	18000
机床功率	Machine Power	kw	9+9	9+9	9+9
工作区域	Working area				
工作台尺寸	Worktable Size	mm	1700*1000	2000*1000	2500*1200
承重	Loading	kg	6000	7000	7000
工作液槽尺寸	Machining area Size	mm	2628*800*500	3000*1540*700	3200*1650*740
电极夹头端面到工作台距离	Distance from electrode chuck to worktable	mm	600*1150	600*1200	600*1200
XYZ行程	X,Y,Y Travel	mm	（1100*2）*800*500	（1200*2）*800*500	（1400*2）*800*600
电源	Power				
最大电流	Max Current	A	50+50/75+75	50+50/75+75	50+50/75+75
电极最大重量	Max electrode weight	kg	220	250	300
加工最大速度	Max speed	mm^3/min	≥500	≥500	≥500
驱动方式	Drive type		交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo	交流伺服 AC servo
电极最小损耗	Min electrode wear rate		0.05%	0.05%	0.05%
最佳光洁度	Roughness	um	≤0.1um	≤0.1um	≤0.1um
最小驱动单位	Min drive unit	um	1um	1um	1um
系统	System				
输入方式	Input		Touch screen, USB		
显示器	Display		15-inch LCD screen (TFT-LCD), CRT		
各轴补偿方式	Each Axis Compensation		Steps error compensation, backlash compensation for each axis separately		
电极/工件	Technology Standards		steel / steel, fine steel/steel, graphite / steel, copper thin copper tungsten / steel, copper and tungsten / carbide copper / aluminum, Graphite / heat-resistant alloys, graphite / titanium, creating a processing copper / steel		
放电条件	Processing Discharge Conditions		Registration function 1000 conditions (C000-C999)		
控制方式	CNC axis		XYZ联动控制（选配：第4轴）XYZ simultaneous		
输入范围	Input Range		+9999.999~-9999.999)		

穿孔机
EDM Drilling Machine







Specifications for 规格参数

穿孔机
EDM Drilling Machine

- 快速打孔直径0.15-3.0mm深孔
- Z轴伺服电机快速移动
- Z轴上银直线导轨
- XYZW滚珠丝杆
- 台湾高压水泵
- 自动加工定深， 方便盲孔加工
- Z轴数控，一键加工功能(选配)
- 铝加工专用回路
- 钨钢旋转头

- **Drill deep hole diameter 0.15-3.0mm rapidly.**
- **Z axis servo motor drive.**
- **Z axis Hiwin linear guideway.**
- **XYZW ball screw.**
- **Taiwan special high pressure water pump.**
- **Depth setting and blind hole drilling.**
- **One key automatic drilling function(optional).**
- **Aluminium circuit.**
- **Tungsten rotary head.**

型号	Model	SC703A	SC703B
工作台尺寸	Work table Dimension	550*360	550*360
机床尺寸	Machine Dimensions	1000*750*2000	900*900*1800
XYZ行程	X*Y*Z travel	350*250*(380+300)	400*300*（380+250）
承重	Max Loading	350kg	150kg
穿孔直径	Drill Diameter	Φ0.15~Φ3.0	Φ0.3~Φ3.0
穿孔深度	Max Drill Depth	400	300
最大水压	Max Pressure of Working water	140kg/cm²(14MPa)	60kg/cm²(6MPa)
工作液槽尺寸	Working tank Dimension	800*450	700*480
最大深径比	Max Diameter to Depth Ratio	⩾300	⩾300
机床重量	Machine Weigh	900kg	650kg
最大电流	Maximum Current	30A/60A	30A/60A
加工材料	Working materia	Steel/aluminum/copper/kinds of conductors	
工作液	Working fluid	water/lon free water	water/lon free water
加工速度	Maximum Work Speed	30-120mm（Φ1.0）	30-60mm（Φ1.0）

Accessories introduction 配件介绍

